

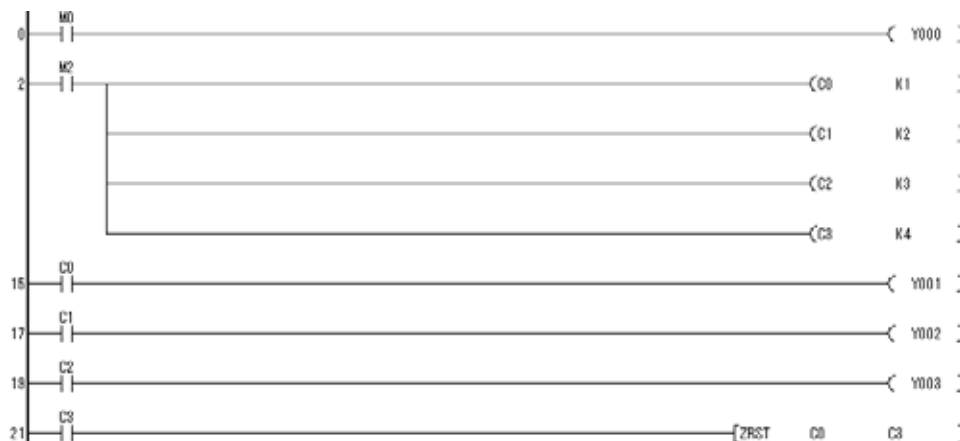
第一章	視窗軟體說明	
1-1	軟體操作要點介紹-----	3
1-2	GP 系統區與 PLC 暫存器介紹-----	6
1-3	公用說明-----	7
1-4	畫面檔案型式功能表列-----	8
1-5	標籤(Tag)功能表列-----	9
1-6	備品(Parts)功能表列-----	11
1-7	開啓新專案-----	13
1-8	轉換圖檔-----	14
1-9	文字編輯-----	17
1-10	GP 程式傳送設定(程式傳送至 GP)-----	19
1-11	GP 設定 要點說明(GP 系統設定)-----	22
1-12	GP 程式傳輸備份(GP 程式下載至電腦)-----	26
第二章	備品(Parts)操作說明	
2-1	Bit 開關-----	29
2-2	Word 開關-----	32
2-3	功能開關-----	33
2-4	切換開關-----	34
2-5	指示燈-----	35
2-6	4 態指示燈-----	36
2-7	長條圖-----	37
2-8	圓形圖-----	39
2-9	半圓形圖-----	41
2-10	桶槽-----	43
2-11	指針表圖形-----	45
2-12	趨勢圖-----	47
2-13	鍵盤-----	50
2-14	鍵盤輸入顯示-----	50
2-15	警報顯示-----	54
2-16	數值顯示-----	58
2-17	訊息顯示-----	60
2-18	日期顯示-----	59
2-19	時間顯示-----	61
2-20	圖片顯示-----	62
2-21	視窗 Parts-----	66

第三章	Parts 綜合練習範例	
3-1	Parts Bit 開關,指示燈--練習範例-----	71
3-2	Parts 切換開關,數值顯示,鍵盤數值輸入顯示--練習範例-----	77
3-3	Parts Bit 開關,鍵盤,鍵盤數值輸入顯示(不使用自動彈跳鍵盤)-練習範例----	81
3-4	Parts Word 開關,長條圖,半圓形圖, 數值顯示--練習範例-----	85
3-5	Parts Word 開關,訊息顯示(4 種訊息)--練習範例-----	89
3-6	Parts Bit 開關,圖形顯示(4 種變化)--練習範例-----	94
第四章	常用 Tag 練習範例	
4-1	A-Tag、T-Tag、(X)文字畫面 練習範例-----	105
4-2	F Tag 練習範例-----	115
4-3	M-Tag 練習範例-----	120
4-4	J-Tag、R-Tag 練習範例-----	123
4-5	K-Tag、T-Tag 練習範例-----	129
4-6	L-Tag 練習範例-----	136
4-7	Q-Tag、T-Tag 練習範例-----	141
4-8	U-Tag 練習範例-----	151
4-9	X-Tag 練習範例-----	158
4-10	Filing Data(配方)練習範例-----	165
第五章	Pro-server 範例	
5-1	概要-----	173
5-2	2-Way driver 是什麼? -----	173
5-3	DDE 功能-----	173
5-4	DLL API 功能-----	179
5-5	Action list 功能-----	184
5-6	Provider Information-----	187
5-7	Device View-----	190
5-8	GP Viewer-----	191
附錄 A	離線模式-----	195
	亮度及對比調整-----	208
附錄 B	三菱 PLC 元件範圍及通訊設定-----	211
附錄 C	軟體錯誤訊息-----	221
附錄 D	軟體安裝步驟-----	247

### 第三章 Parts 綜合練習範例

#### 3-1 Parts Bit 開關,指示燈--練習範例

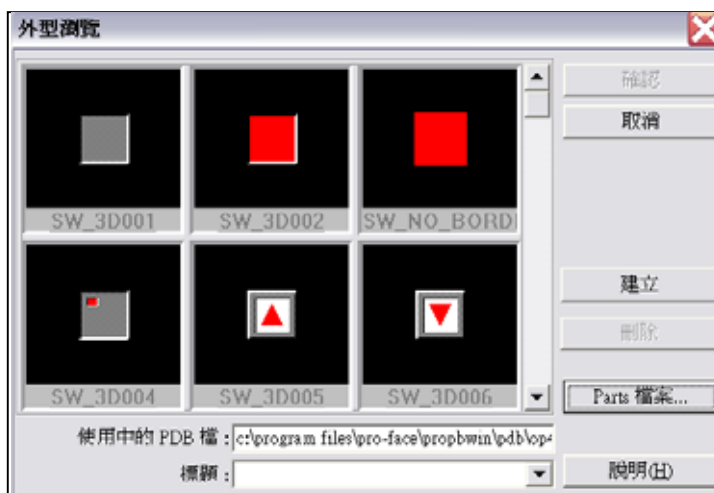
步驟 1：編輯 PLC 程式。



步驟 2：設定 Bit 開關 位址：M0 功能：Bit 反相。



步驟 3：選擇開關外型。



## 第四章 常用 Tag 練習範例

### 4-1 A-Tag、T-Tag、(X)文字畫面 練習範例

主要在畫面上顯示一個異常表格，當異常訊號觸發 ON 時會連結文字畫面對應的文字，此時可使用 T-Tag 作成的選擇鍵，選定該項，此時便連結 L-Tag 自動出現對應的說明畫面。

步驟 1：進入 A-Tag 設定，觸發位址從 X0 開始，監控數 1(表示 X0~X7、X10~X17 共 16 個都是監控連結文字畫面對應的文字的範圍；如觸發位址從 M0 開始，監控數 1 表示 M0~M15 共 16 個；如位址從 X0 監控數設 2 則範圍 X0~X7、X10~X17、X20~X27、X30~X37 共 32 個)。

**A Tag 設定**

一般資訊 | 顯示格式 | 大小顏色 | 說明顯示 | 顯示角度

監控位址

監控 Word 位址  
X0000

監控 Word 數 1

框線型式

無框線

顯示格式

直接  間接

(X) 文字畫面號碼 1  空白行顯示

顯示起始行數 1

顯示行數 4

顯示字元數 15

連結文字畫面對應的文字從 X1 的第 1 行開始;第 1 行文字對應 X0,第 2 行文字對應 X1,以此類推。

在異常表格每行顯示文字長度，與文字畫面對應的文字長度相關。

一次可在異常表格顯示的個數。

步驟 2：選基本畫面，模式設定 選 Library 顯示，畫面型式 選直接 畫面號碼：1000  
Word 位址 1 設 LS500(要與 L Tag 設相同)



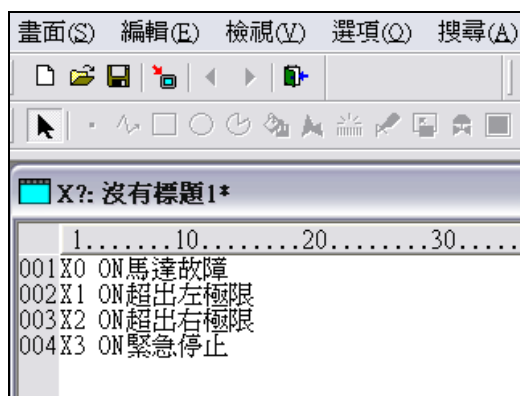
步驟 3：設定完按下確認鍵，再放置在適當位置及編輯文字。



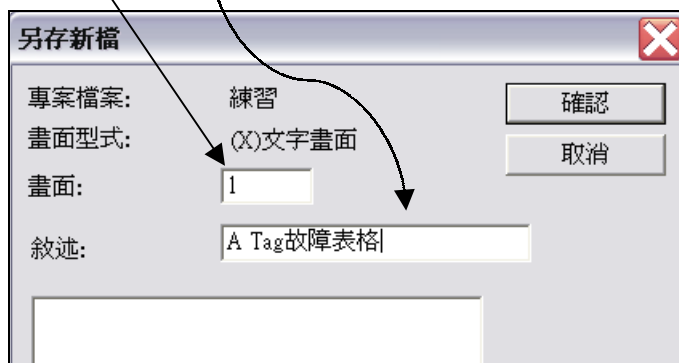
步驟 4：編輯(X)文字畫面。



步驟 5：編輯文字。



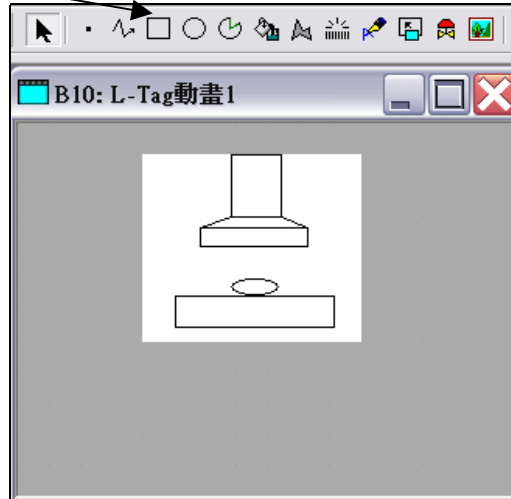
步驟 6：輸入畫面編號 1，輸入文字。



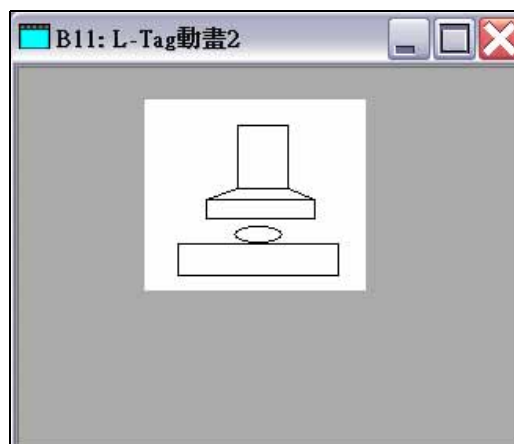
#### 4-6 L-Tag 練習範例

主要將幾個基本畫面連續變化形成動畫。

步驟 1：利用繪圖工具製作圖形，並將畫面儲存為 B10。(每一張圖都要在同一位置)



步驟 2：利用繪圖工具製作圖形，並將畫面儲存為 B11。(每一張圖都要在同一位置)



步驟 3：利用繪圖工具製作圖形，並將畫面儲存為 B12。(每一張圖都要在同一位置)

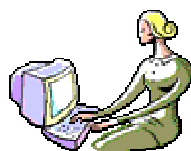


## 第五章 Pro-server 練習範例

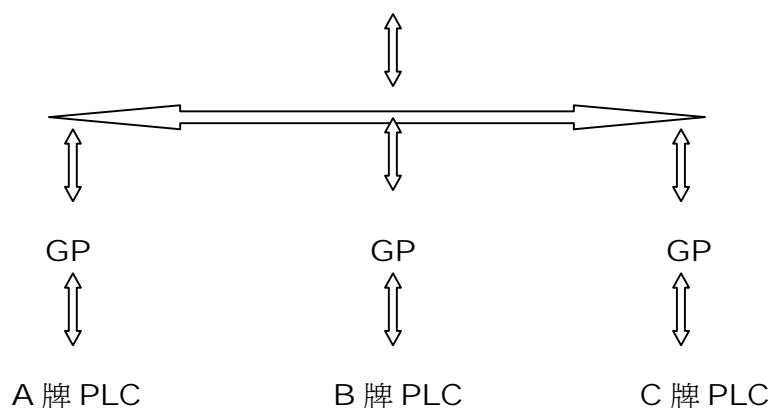
(本章使用 Pro-server 軟體 4.1)

### 5-1 概要

傳輸 2-Way driver 入 GPs 後就可用 Pro-Server 軟體規劃網路。由此可使用 PC 經由 GP 網路讀出或寫入 PLCs(可不同廠牌)。也可使用視窗應用軟體讀出或寫入至網路上 GPs 和 PLCs。



Pro-server(Excel/VB/Device 監視等)



### 5-2 2-Way driver 是什麼?

2-Way driver 是一個可以讓 PC 存取在 GP 網路上 PLC 資料的軟體。其中有項優點，就是它可以整合不同廠牌 PLC 來讓你收集資料，你不用擔心不同廠牌 PLC 該如何設定。

### 5-3 DDE 功能

DDE(Dynamic Data Exchange)可以聯結 PC 上有支援 DDE client function 的商業軟體如 SCADA 或 MMI 和 Excel 等。一旦 DDE 建立起來，Pro-Server 可供 PC 監視資料變化。

操作簡介如下：

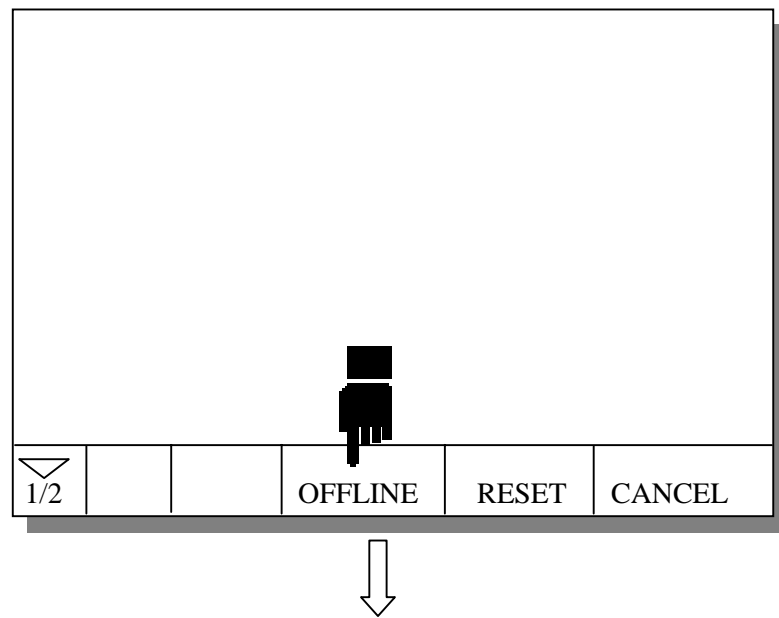
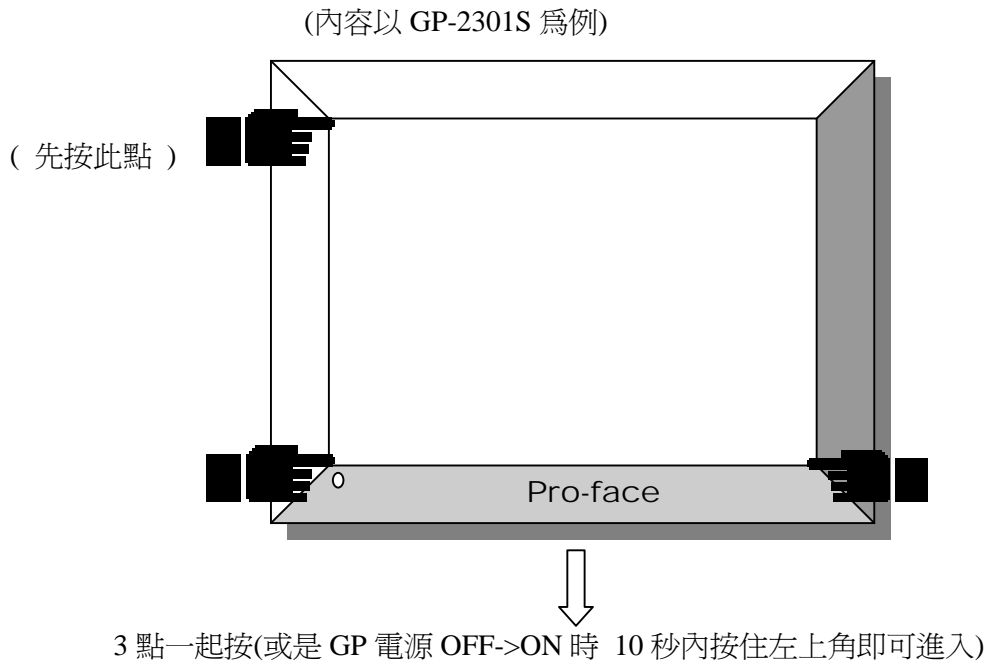
- (1) IP 設定： 首先設定電腦虛擬 IP address 為 192.168.10.36。

(如下頁以 WindowsXP 為例，電腦設定完不需重開機，其他如 Windows2000 等須重開機)



## 附件 A 離線模式操作

主要功能可進入設定參數(與系統區的相關設定大部份相同)及螢幕硬體測試功能。  
進入方法：以左手食指與大拇指及右手食指同時觸摸以下 3 個角落。



接下頁